

A

1. Неуказанные литейные радиусы 1...2 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 52089-2008.

1. Неуказанные литейные радиусы 1...2 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.

						MT450.05.30.30.005							
						Крышка				Лист.	Масса	Масштаб	
													1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.	Семущина												
Пров.	Решетов									Лист	Листов	1	
Т. контр.										ЮУрГУ Кафедра ИКГ			
Н. контр.						AK12 ГОСТ 1583-93							
Утв.													