

ЮУрГУ
Кафедра инженерной
и компьютерной графики

ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА
Задание №4

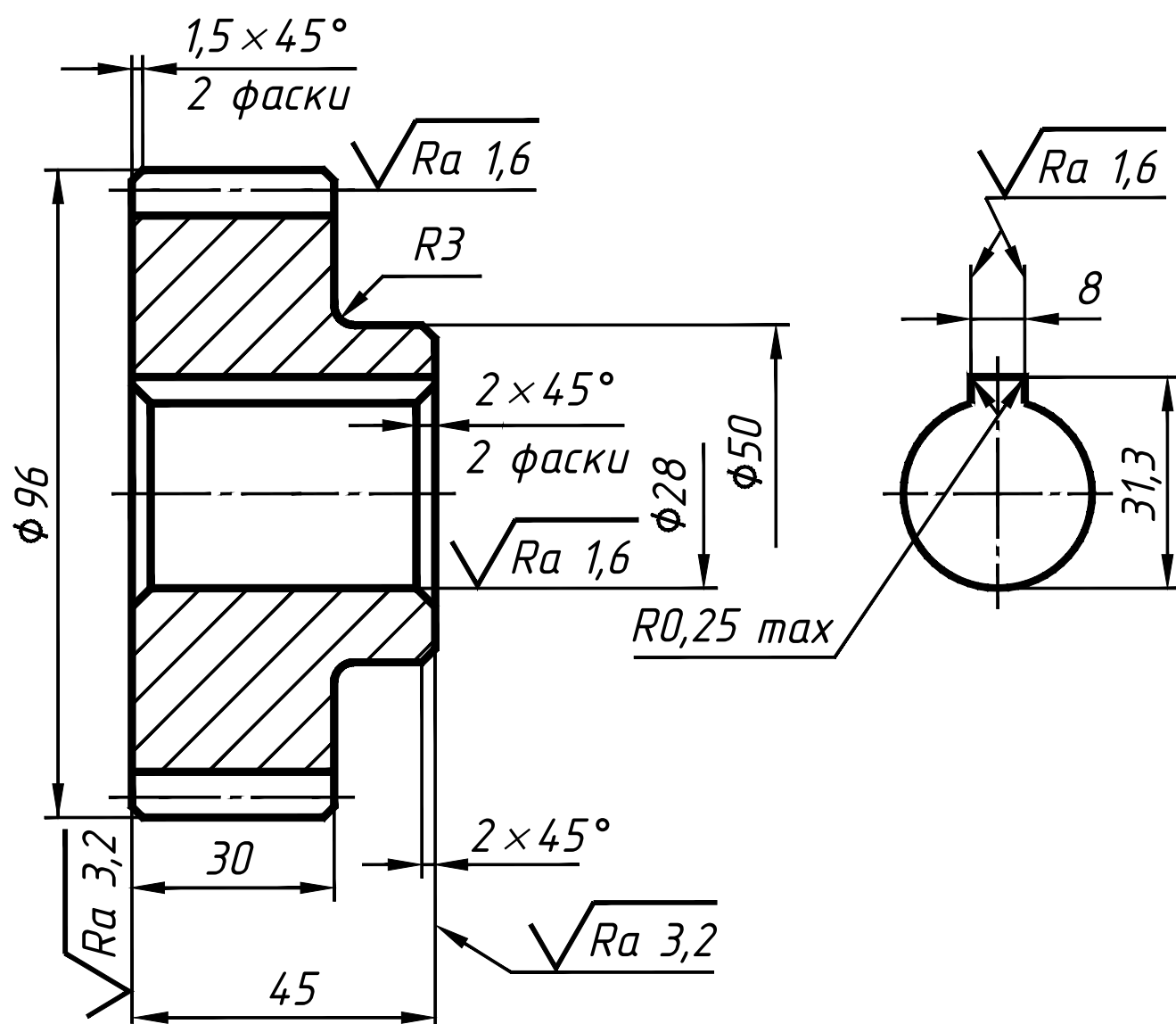
Вариант №12
Группа ПТ-150

Выполнил
Проверил

Сорокин А.
Решетов А.

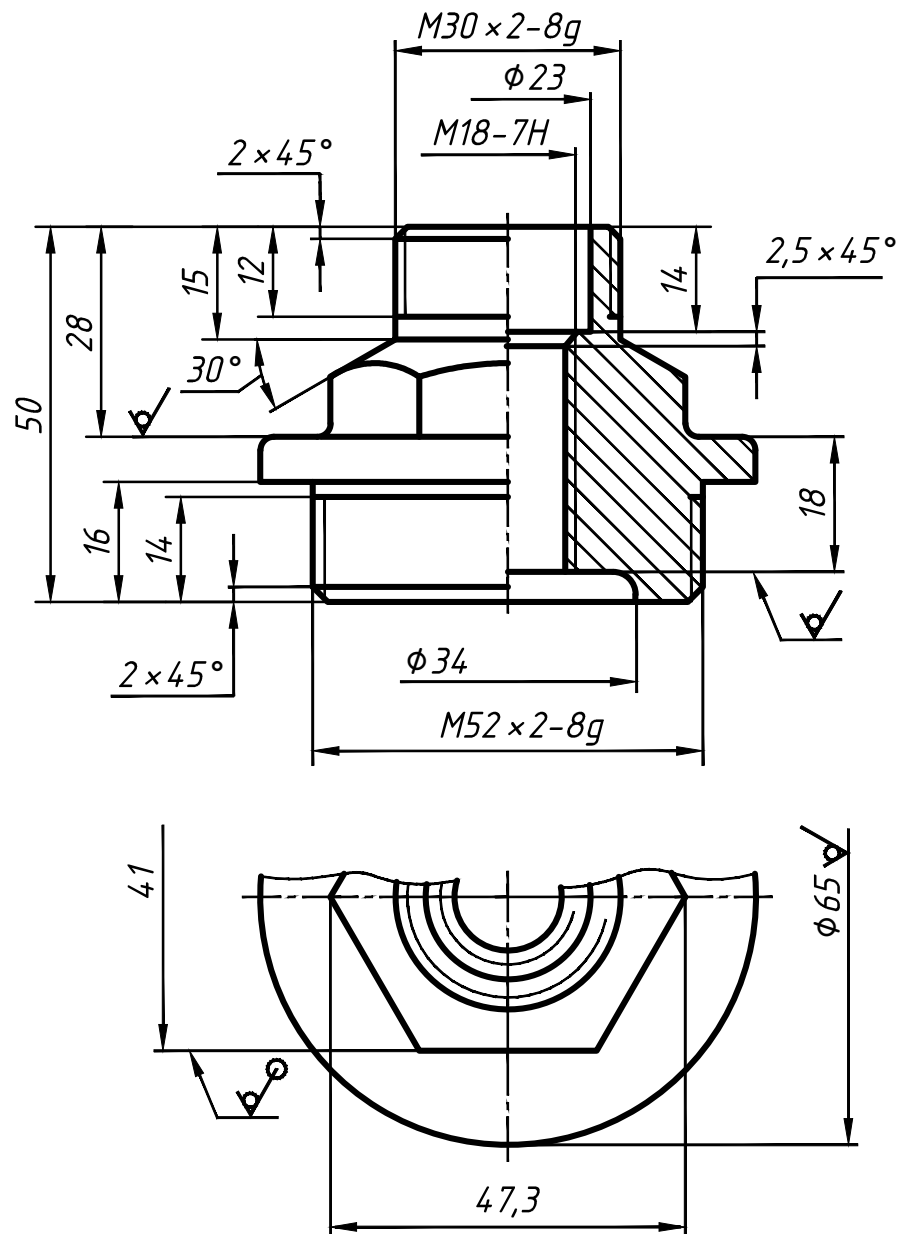
Челябинск 2017

Модуль	m	3
Число зубьев	z	30
Делительный диаметр	d	90



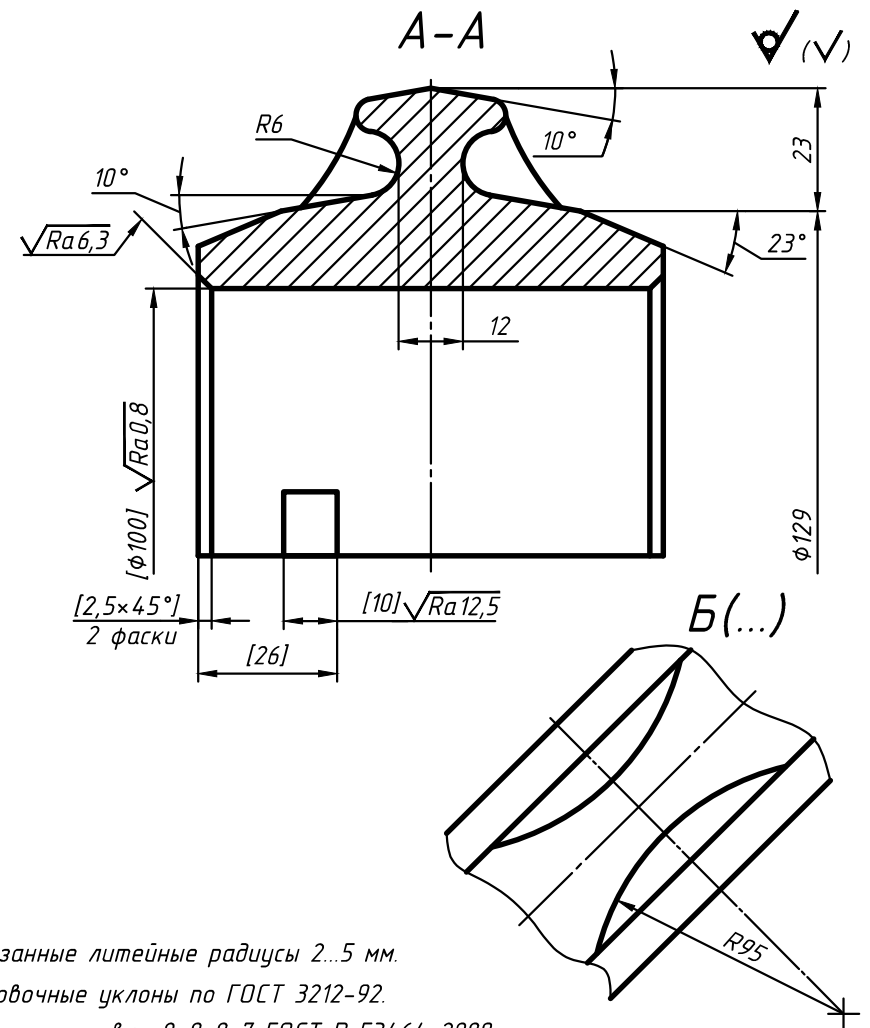
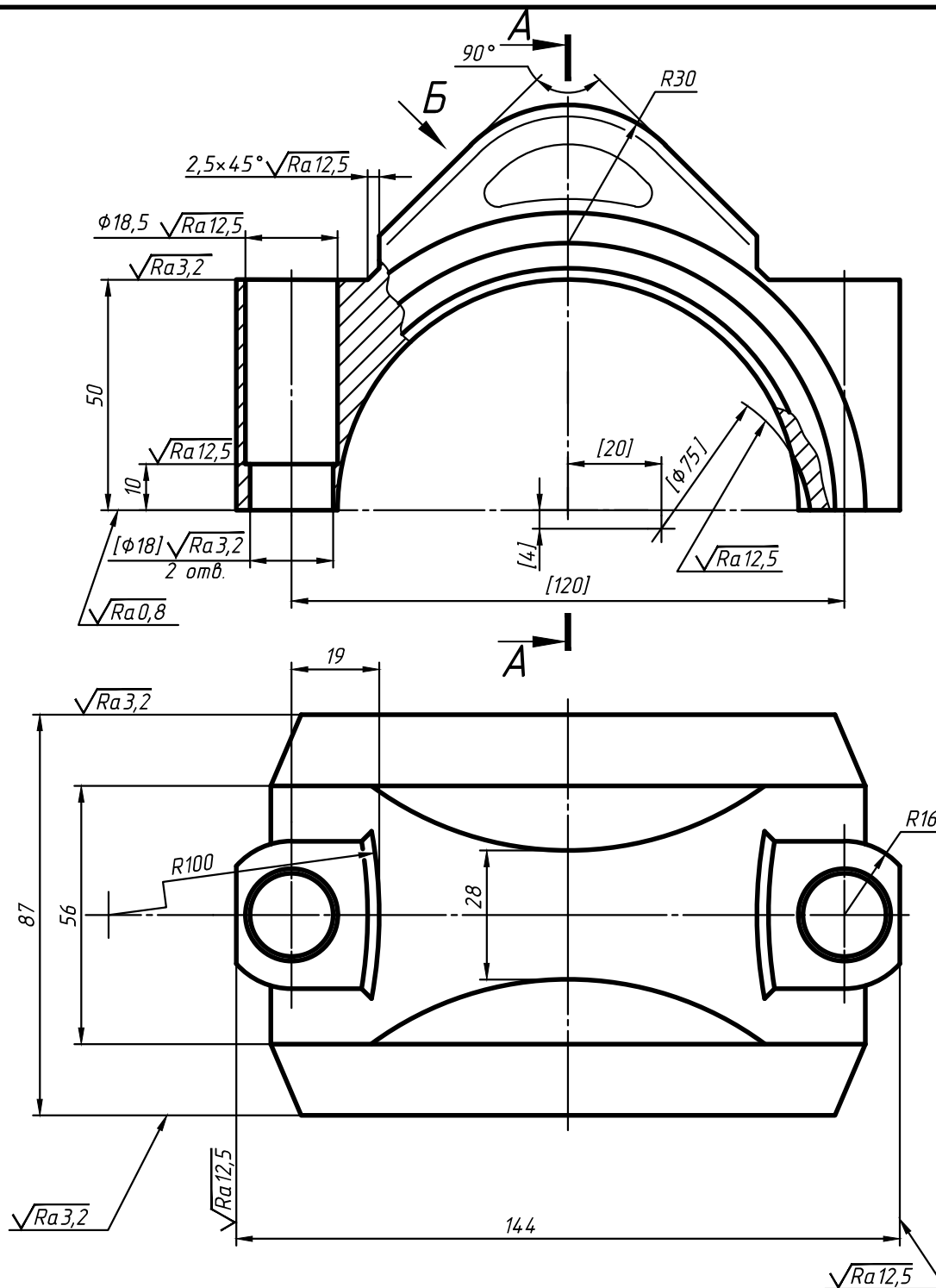
					ПТ-150.04.12.00.145		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое		
Разраб.	Сорокин						
Пров.	Решетов						
Т. контр.							
					Лист		
					Листов 1		
Н. контр.					Сталь 45Х ГОСТ 4543-2016		
Утв.					ЮУрГУ Кафедра ИКГ		

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.

ПТ-150.04.12.00.213							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка		
Разраб.	Сорокин						
Пров.	Решетов						
Т. контр.							
Н. контр.					СЧ20 ГОСТ 1412-85		
Утв.							
					Лист	Листов	1
					ЮУрГУ Кафедра ИКГ		



1. Неуказанные литейные радиусы 2...5 мм.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Точность отливки 8-0-0-7 ГОСТ Р 53464-2009.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с шатуном.
5. Детали применять совместно.

ПТ-150.04.12.00.303					Лит.			Масса	Масштаб
Крышка					Лит.			Масса	Масштаб
Отливка 35ХМЛ-III ГОСТ 977-88					Лист			Листов	1
ЮУрГУ Кафедра ИКТ									